

多孔陶瓷模組技術參數

項目	數值/內容
空壓壓力(kg/cm ²)(氣浮使用)	3 以內
空壓壓力(kg/cm ²)(多孔陶瓷潮濕)	0.5~1(加速乾燥用)
真空源壓力(-kPa)	70~90
作業氣體溫度(°C)	0~50(不可凍結)
操作環境溫度(°C)	0~200(不可凍結)

註 1：因多孔陶瓷負壓使用時初始阻抗較高，配管管徑盡可能使用較大的口徑。

註 2：多孔陶瓷吸盤清潔方式

以無塵紙沾酒精擦拭表面即可(同時通入 0.5~1Kg/cm² 的壓縮空氣效果更佳，並可加速乾燥)。

另由於表面陶瓷孔隙會使反覆擦拭的紙張破損，須斟酌替換，並吹除表面殘餘紙屑。